

Hydrodämpfer



1. BESCHREIBUNG

1.1. FUNKTIONSWEISE

Die in Hydrauliksystemen auftretenden Druckschwankungen können periodische oder einmalige Vorgänge folgender Ursachen sein:

- Förderstromschwankungen von Verdrängerpumpen
- Betätigen von Absperr- und Regelarmaturen mit kurzen Öffnungs- und Schließzeiten
- An- und Abschalten von Pumpen
- Schlagartiges Verbinden von Räumen mit unterschiedlichem Druckniveau.

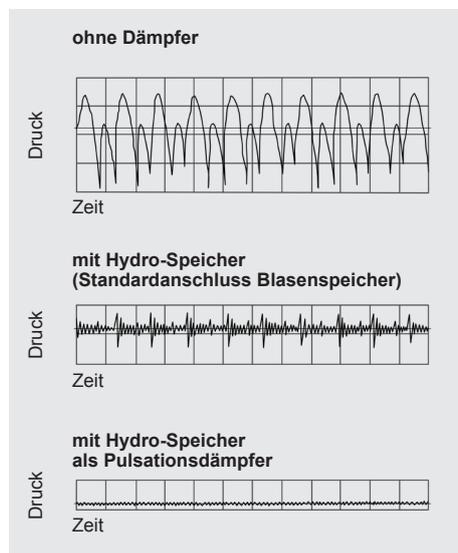
Zur Dämpfung der erzeugten Druckschwankungen sind HYDAC-Hydrodämpfer besonders geeignet.

Durch ihre optimale Anpassung an das jeweilige System werden

- Schwingungen von Leitungen, Ventilen, Kupplungen u.s.w. minimiert und daraus folgende Leitungs- und Armaturenbrüche verhindert
- Messgeräte geschützt und in ihrer Funktion nicht mehr beeinträchtigt
- die Geräuschpegel in Hydrauliksystemen herabgesetzt
- die Arbeitsgüten von Werkzeugmaschinen verbessert
- das Zusammenschalten mehrerer Pumpen auf eine Leitung ermöglicht
- Pumpendrehzahl- und Förderdruckerhöhung möglich
- die Wartungs- und Instandhaltungskosten gesenkt
- die Lebensdauer der Anlage erhöht.

2. ANWENDUNG

2.1. PULSATIONS DÄMPFUNG TYP SB...P / SBO...P



2.1.1 Allgemeines

Der HYDAC-Pulsationsdämpfer

- verhindert Rohrbrüche infolge Materialermüdung, Schwingungen der Leitungen sowie ungleichmäßige Förderströme,
- schützt Armaturen, Regeleinrichtungen und andere Geräte,
- verbessert die Geräuschdämpfung.

2.1.2 Einsatzfälle

Der Pulsationsdämpfer findet besonders seinen Einsatz bei Hydraulikanlagen, Verdrängerpumpen, empfindlichen Mess- und Regeleinrichtungen und weitverzweigten Leitungssystemen, z.B. in Prozesskreisläufen der chemischen Industrie.

2.1.3 Wirkungsweise

Der Pulsationsdämpfer hat in der Regel zwei Flüssigkeitsanschlüsse und kann so direkt in die Rohrleitung eingebaut werden.

Durch Umlenkung im Flüssigkeitsventil ist der Volumenstrom unmittelbar auf die Blase bzw. Membrane gerichtet. Dadurch wird eine direkte Berührung des Volumenstromes mit der Blase bzw. Membrane bewirkt, die bei nahezu trägheitsfreier Arbeitsweise die Volumenstromschwankungen über das Gasvolumen ausgleicht.

Insbesondere werden hiermit auch die höherfrequenten Druckschwankungen erfasst. Der Fülldruck wird auf die jeweiligen Betriebsverhältnisse abgestimmt.

2.1.4 Aufbau

Die HYDAC-Pulsationsdämpfer bestehen aus:

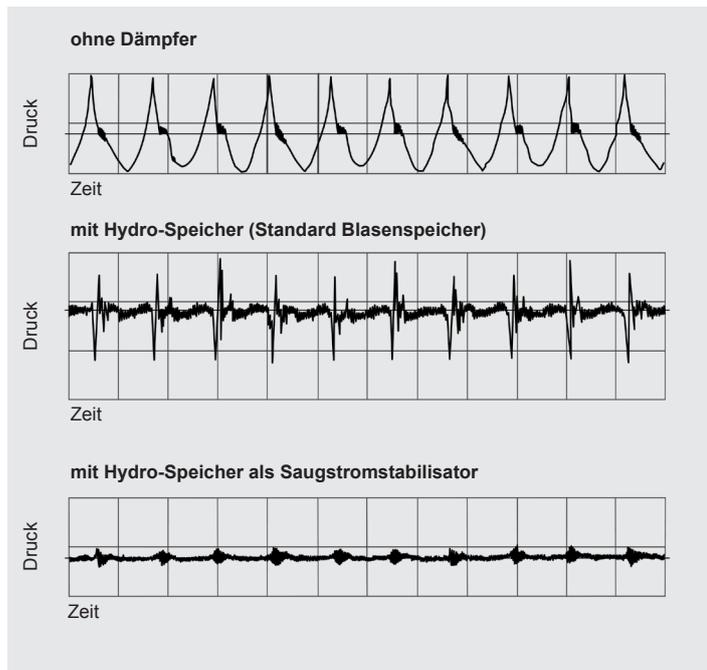
- dem geschweißten oder geschmiedeten Druckbehälter aus C-Stahl; für chemisch aggressiv wirkende Flüssigkeiten innenbeschichtet oder in nichtrostendem Stahl ausgeführt.
- dem speziell ausgebildeten Flüssigkeitsventil mit Inline-Anschluss, der die Umlenkung des Förderstromes in den Behälter bewirkt. (Gewinde- oder Flanschausführung).
- der Blase bzw. Membrane aus den unter Abschnitt 4.2. aufgeführten Elastomeren.

2.1.5 Einbau

Möglichst nahe am Pulsationserzeuger. Einbaulage ist vorzugsweise senkrecht zu wählen (Gasventil nach oben).

Bevorzugte und alternative Einbauvarianten sind in Abschnitt 3. schematisch dargestellt.

2.2. SAUGSTROMSTABILISIERUNG TYP SB...S



2.2.1 Allgemeines

Der HYDAC-Saugstromstabilisator

- verbessert den NPSH-Wert der Anlage
- vermeidet Kavitation der Pumpe
- verhindert Rohrleitungsschwingungen.

2.2.2 Einsatzfälle

Hauptanwendungsgebiete sind Kolben- und Membranpumpen in Versorgungsanlagen, Reaktorbau und chemischer Industrie.

2.2.3 Wirkungsweise

Ein störungsfreier Pumpenbetrieb ist nur möglich, wenn innerhalb der Pumpe keine Kavitation auftritt und Rohrleitungsschwingungen vermieden werden.

Ein relativ großes Flüssigkeitsvolumen im Saugstromstabilisator in Bezug auf das Verdrängungsvolumen der Pumpe vermindert die Beschleunigungseffekte der Flüssigkeitssäule in der Saugleitung. Auch wird durch die extrem geringe Fließgeschwindigkeit im Saugstromstabilisator und die Umlenkung an einem Leitblech eine Gasabscheidung erreicht. Durch die Abstimmung des Füllüberdruckes der Blase auf die Betriebsverhältnisse wird eine optimale Pulsationsdämpfung erreicht.

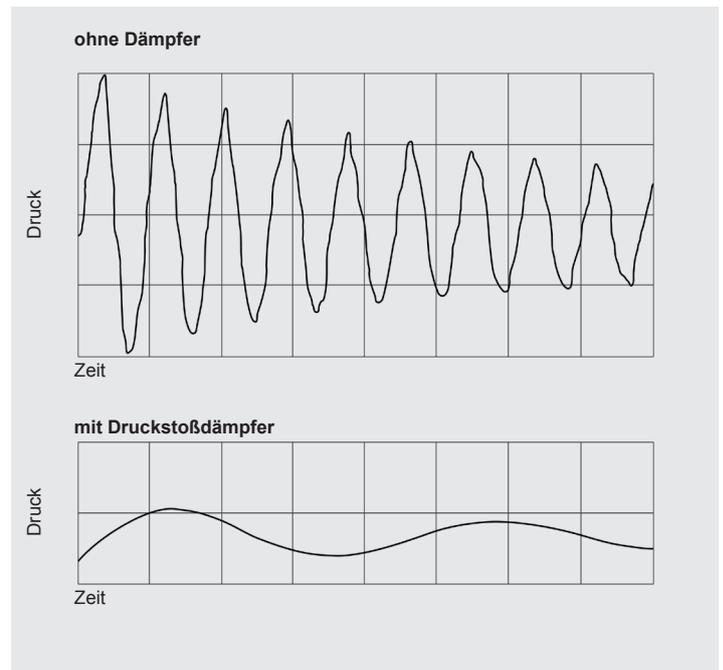
2.2.4 Aufbau

Der HYDAC-Saugstromstabilisator besteht aus einem geschweißten Behälter aus Stahl oder Edelstahl. Zu- und Abfluss sind gegenüberliegend angeordnet und durch ein Leitblech getrennt. Im oberen Teil ist die gekammerte Blase angeordnet. Zusätzlich ist noch eine Entlüftungsschraube im Deckel, sowie eine Entleerungsmöglichkeit am Boden angebracht.

2.2.5 Einbau

Einbau möglichst nahe an dem Ansaugstutzen der Pumpe. Einbaulage senkrecht (Gasventil nach oben).

2.3. DRUCKSTOSSDÄMPFUNG TYP SB...A



2.3.1 Allgemeines

Der HYDAC-Druckstoßdämpfer

- mindert Druckschläge
- schützt Rohrleitungen und Armaturen vor Zerstörung

2.3.2 Einsatzfälle

Die Speicher finden ihren Einsatz in Rohrleitungen mit schnellschließenden Ventilen oder Klappen und bei An- und Abschalten von Pumpen.

Eine weitere Anwendungsmöglichkeit ist die Energiespeicherung im Niederdruckbereich.

2.3.3 Wirkungsweise

Plötzliche Änderungen der stationären Zustände in flüssigkeitsdurchströmten Rohrleitungen, wie sie beispielsweise durch Pumpenausfall oder das Schließen oder Öffnen einer Armatur entstehen, können zu Drücken führen, welche die stationären Betriebswerte um ein Vielfaches übertreffen.

Der Druckstoßdämpfer verhindert diese Erscheinungen indem er potentielle in kinetische Energie bzw. kinetische in potentielle Energie umwandelt. Dadurch werden Druckschläge verhindert und Rohrleitungen, Regelarmaturen, Überwachungsinstrumente und sonstige Armaturen vor Zerstörung geschützt.

2.3.4 Aufbau

Der HYDAC-Druckstoßdämpfer besteht aus:

- dem geschweißten Druckbehälter aus C-Stahl mit oder ohne Korrosionsschutz oder aus Edelstahl.
- dem Anschluss mit Lochscheibe, wodurch das Austreten der elastischen Blase aus dem Behälter verhindert wird, und Flansch.
- der Blase nach den in Abschnitt 4.2. aufgeführten Elastomerqualitäten mit eingebautem Gasventil, über das der Fülldruck p_0 eingebracht werden kann und eventuelle Überwachungstätigkeiten ausgeübt werden können.

2.3.5 Sonderausführung

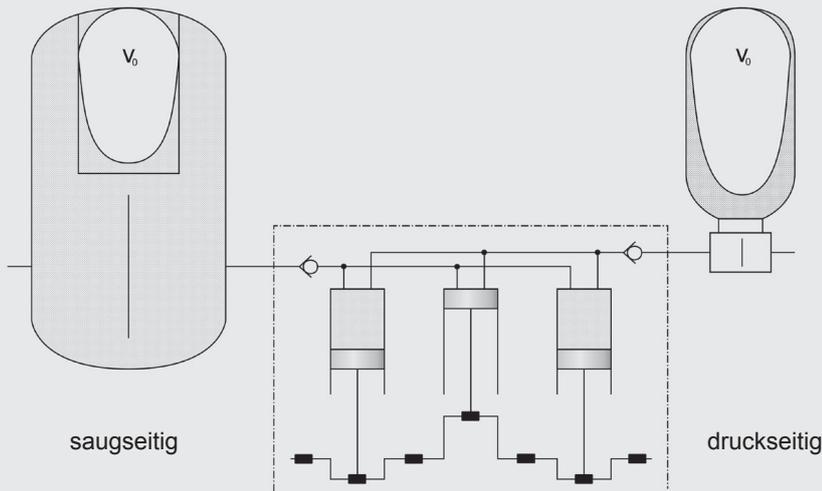
Druckstoßdämpfer können auch als Membran- oder Kolbenspeicher ausgeführt werden. Bei Bedarf bitte anfragen.

2.3.6 Einbau

Möglichst nahe am Entstehungsort des instationären Zustandes. Einbaulage senkrecht (Gasventil nach oben).

3 AUSLEGUNG

3.1. PULSATIONSDÄMPFER UND SAUGSTROMSTABILISATOR



Auf der Saug- und Druckseite von Kolbenpumpen stellen sich nahezu identische Verhältnisse bezüglich der Ungleichförmigkeit des Förderstromes ein. Daher werden zur Auslegung der Dämpfergröße die gleichen Formeln zur Ermittlung des effektiven Gasvolumens benutzt. Dass letztlich zwei grundverschiedene Dämpfertypen zur Anwendung kommen, hängt mit den unterschiedlichen Druckverhältnissen und Beschleunigungen auf beiden Seiten zusammen.

Für die Bestimmung des Pulsationsdämpfers ist nicht nur das Gasvolumen V_0 entscheidend, sondern auch die Anschlussnennweite zur Pumpe zu berücksichtigen.

Um zusätzliche Querschnittsänderungen, die Reflektionsstellen für Schwingungen darstellen, zu vermeiden und auch den Druckverlust in Grenzen zu halten, ist der Anschlussquerschnitt des Dämpfers gleich dem der Rohrleitung zu wählen.

Das Gasvolumen V_0 des Dämpfers wird nach der Formel für adiabate Gaszustandsänderungen ermittelt.

Die Auslegung des Hydrodämpfers kann durch Angabe der Restpulsation bzw. des Gasvolumens mit Hilfe der HYDAC Software **ASP (Accumulator Simulation Program)** durchgeführt werden.

Bezeichnungen:

ΔV = fluktuierendes Flüssigkeitsvolumen [l]

$$\Delta V = m \cdot q$$

q = Hubvolumen [l]

$$q = \frac{\pi \cdot d_k^2}{4} \cdot h_k$$

d_k = Kolbendurchmesser [dm]

h_k = Kolbenhub [dm]

m = Amplitudenfaktor

$$m = \frac{\Delta V}{q}$$

z = Anzahl der Kompressionsvorgänge bzw. der wirksamen Zylinder pro Umdrehung

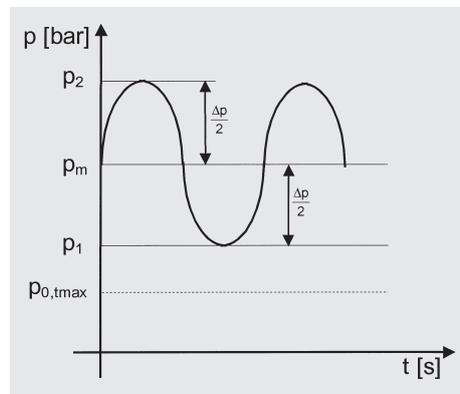
x = Restpulsation [± %]

κ = Isentropenexponent

Φ = Druckverhältnis von Vorfülldruck zu Betriebsdruck [0,6 ... 0,9]

$$\Phi = \frac{p_0}{p_m}$$

Δp = Druckschwankungsbreite
 $\Delta p = p_2 - p_1$ [bar]



Formeln:

$$V_0 = \frac{\Delta V}{\left[\frac{\Phi}{1 - \frac{x}{100}} \right]^{\frac{1}{\kappa}} - \left[\frac{\Phi}{1 + \frac{x}{100}} \right]^{\frac{1}{\kappa}}}$$

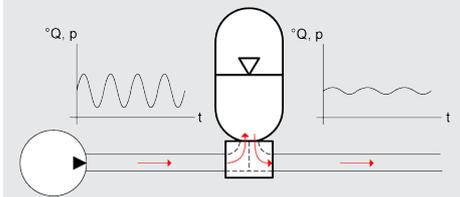
$$\Delta V = m \cdot q$$

$$x [\pm \%] = \left| \frac{p_1 - p_m}{p_m} \cdot 100 \right|$$

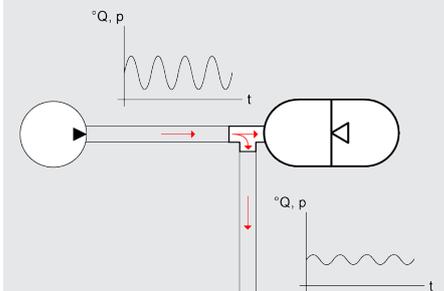
$$= \left| \frac{p_2 - p_m}{p_m} \cdot 100 \right|$$

Schematische Darstellung der Einbaumöglichkeiten:

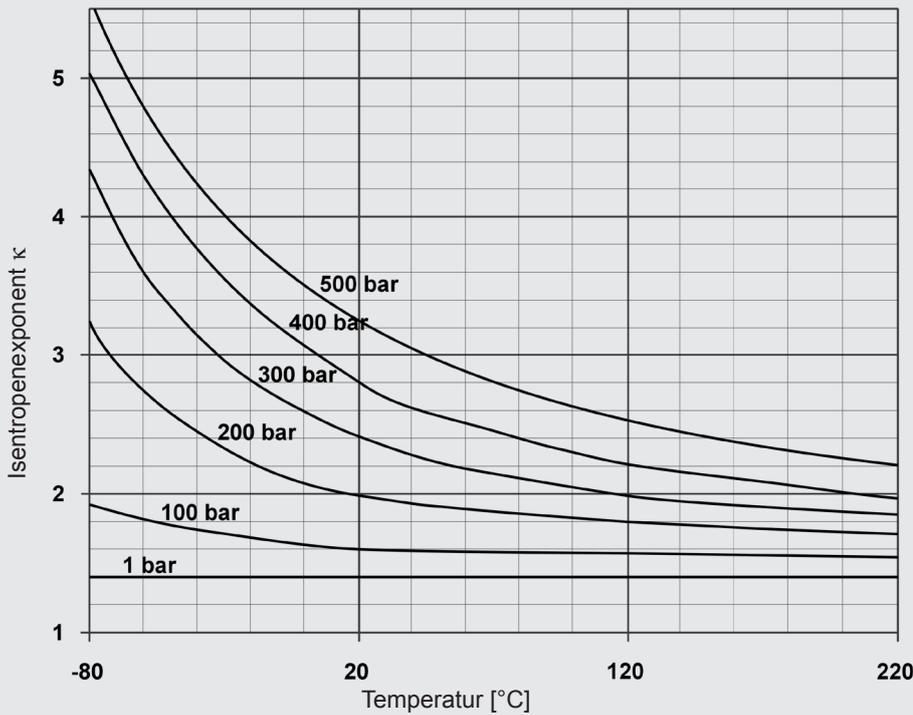
Bevorzugte Einbauvariante mit maximaler Dämpfungswirkung



Alternative Einbauvariante mit Standard Speicher und einem T-Stück mit reduzierter Dämpfungswirkung



Isentropenexponent κ in Abhängigkeit von Druck und Temperatur:



Amplitudenfaktor (m) für Kolbenpumpe:

z	m-Wert	
	einfach wirkend	doppelt wirkend
1	0,550	0,250
2	0,210	0,120
3	0,035	0,018
4	0,042	0,010
5	0,010	0,006
6	0,018	0,001
7	0,005	
8	0,010	
9	0,001	

andere auf Anfrage

3.1.1 Berechnungsbeispiel

Gegeben:

einfachwirkende 3-Kolbenpumpe
 Kolbendurchmesser: 70 mm
 Kolbenhub: 100 mm
 Drehzahl: 370 min⁻¹
 Fördermenge: 427 l/min
 Betriebstemperatur: 20 °C
 Betriebsüberdruck
 – Druckseite: 200 bar
 – Saugseite: 4 bar

Gesucht:

- a) Saugstromstabilisator für eine Restpulsation von ± 2,5%
- b) Pulsationsdämpfer für eine Restpulsation von ± 0,5%

Lösung:

- a) Bestimmung des Saugstromstabilisators

$$V_0 = \frac{\Delta V}{\left[\frac{\Phi}{1 - \frac{x}{100}} \right]^{\frac{1}{\kappa}} - \left[\frac{\Phi}{1 + \frac{x}{100}} \right]^{\frac{1}{\kappa}}}$$

$$V_0 = \frac{0,035 \cdot \frac{\pi \cdot 0,7^2}{4} \cdot 1,0}{\left[\frac{0,6}{1 - \frac{2,5}{100}} \right]^{\frac{1}{1,4}} - \left[\frac{0,6}{1 + \frac{2,5}{100}} \right]^{\frac{1}{1,4}}}$$

$V_0 = 0,54 \text{ l}$

Gewählt: SB16S-12 mit 1 Liter Gasvolumen

- b) Bestimmung des Pulsationsdämpfers

$$V_0 = \frac{\Delta V}{\left[\frac{\Phi}{1 - \frac{x}{100}} \right]^{\frac{1}{\kappa}} - \left[\frac{\Phi}{1 + \frac{x}{100}} \right]^{\frac{1}{\kappa}}}$$

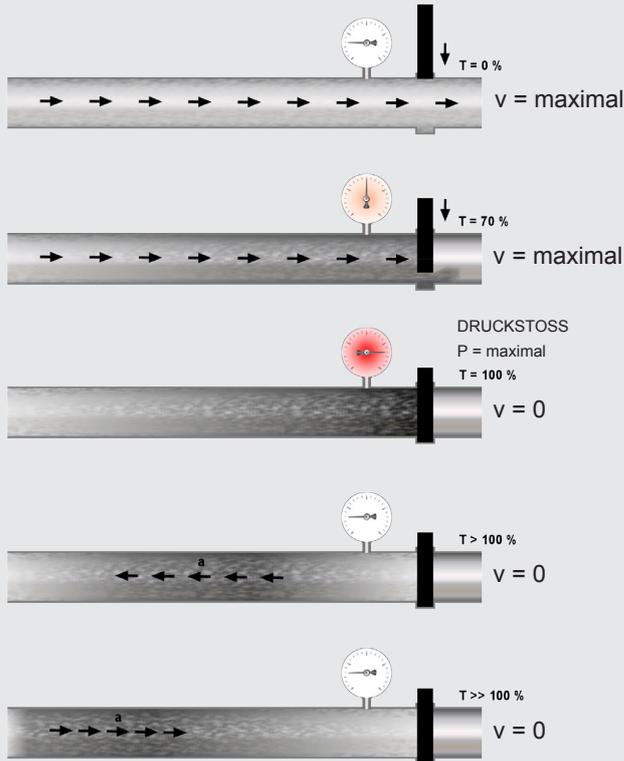
$$V_0 = \frac{0,035 \cdot \frac{\pi \cdot 0,7^2}{4} \cdot 1,0}{\left[\frac{0,7}{1 - \frac{0,5}{100}} \right]^{\frac{1}{2,0}} - \left[\frac{0,7}{1 + \frac{0,5}{100}} \right]^{\frac{1}{2,0}}}$$

$V_0 = 3,2 \text{ l}$

Gewählt: SB330P-4

3.2. DRUCKSTOSSDÄMPFER

Druckstoß beim Schließen eines Ventils ohne Hydro-Speicher



Vereinfachte Druckstoßberechnung für das Schließen einer Armatur.

Abschätzung des nach Joukowsky maximal auftretenden Druckstoßes

$$\Delta p [\text{N/m}^2] = \rho \cdot a \cdot \Delta v$$

$\rho [\text{kg/m}^3]$ = Dichte der Flüssigkeit
 Δv = $v - v_1$
 Δv = Geschwindigkeitsänderung der Flüssigkeit

v [m/s] = Geschwindigkeit der Flüssigkeit vor Änderung des stationären Zustandes

v_1 [m/s] = Geschwindigkeit der Flüssigkeit nach Änderung des stationären Zustandes

a [m/s] = Fortpflanzungsgeschwindigkeit der Druckwelle

$$a [\text{m/s}] = \frac{1}{\sqrt{\rho \cdot \left[\frac{1}{K} + \frac{D}{E \cdot e} \right]}}$$

K [N/m²] = Kompressionsmodul der Flüssigkeit

E [N/m²] = Elastizitätsmodul der Rohrleitung

D [mm] = Innendurchmesser der Rohrleitung

e [mm] = Wandstärke der Rohrleitung

Die Druckwelle läuft bis zum anderen Ende der Rohrleitung und wird nach der Zeit t (Reflexionszeit) die Armatur wieder erreichen, wobei:

$$t [\text{s}] = \frac{2 \cdot L}{a}$$

L [m] = Länge der Rohrleitung

T [s] = eff. Funktionszeit (Schließen) der Armatur

Bei $T < t$ gilt:

$$p_{\text{max}} = p_1 + \Delta p$$

Bei $T > t$ gilt:

$$p_{\text{max}} = p_1 + \rho \cdot a \cdot \Delta v \cdot \frac{t}{T}$$

Bestimmung der erforderlichen Dämpfergröße

Der Speicher soll die kinetische Energie der Flüssigkeit durch Umwandlung in potentielle Energie im vorausbestimmten Druckbereich aufnehmen. Die Gaszustandsänderung erfolgt in diesem Fall adiabatisch.

$$V_0 = \frac{m \cdot \Delta v^2 \cdot 0,4}{2 \cdot p_1 \cdot \left[\left(\frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{1}{\kappa}} - 1 \right] \cdot 10^2} \cdot \left(\frac{p_1}{p_0} \right)^{\frac{1}{\kappa}}$$

m [kg] = Masse der Flüssigkeit in der Rohrleitung

v [m/s] = Geschwindigkeitsänderung der Flüssigkeit

p_1 [bar] = Nullförderhöhe der Pumpe

p_2 [bar] = zul. Betriebsdruck

p_0 [bar] = Vorfülldruck

Für die Auslegung bei Pumpenausfall oder -anfahren und bei verzweigten Rohrleitungssystemen steht ein spezielles Rechenprogramm zur Analyse des Druckverlaufs zur Verfügung.

3.2.1 Berechnungsbeispiel

Schnellschluss des Absperrventils einer Kraftstoffverladeleitung

Gegeben:

Länge der Rohrleitung L:
2000 m

NW der Rohrleitung D:
250 mm

Wandstärke der Rohrleitung e:
6,3 mm

Werkstoff der Rohrleitung:
Stahl

Durchflussmenge Q:
432 m³/h = 0,12 m³/s

Dichte des Mediums ρ:
980 kg/m³

Nullförderhöhe der Pumpe p₁:
6 bar

Min. Betriebsüberdruck p_{min}:
4 bar

Eff. Schließzeit des Ventils T:
1,5 s

(ca. 20% der ges. Schließzeit)

Betriebstemperatur:
20 °C

Kompressionsmodul der Flüssigkeit K:
1,62 × 10⁹ N/m²

Elastizitätsmodul (Stahl) E:
2,04 × 10¹¹ N/m²

Gesucht:

Größe des erforderlichen Druckstoßdämpfers (Schockabsorbers), wenn der maximale Überdruck (p₂) nicht höher als 10 bar sein darf.

Lösung:

Bestimmung der Reflexionszeit:

$$a = \frac{1}{\sqrt{\rho \cdot \left[\frac{1}{K} + \frac{D}{E \cdot e} \right]}}$$
$$a = \frac{1}{\sqrt{980 \cdot \left[\frac{1}{1,62 \cdot 10^9} + \frac{250}{2,04 \cdot 10^{11} \cdot 6,3} \right]}}$$

$$a = 1120 \text{ m/s}$$

$$t = \frac{2 \cdot L}{a} = \frac{2 \cdot 2000}{1120} = 3,575 \text{ s}^*$$

* da T < t tritt der maximale Druckstoß auf und es muss mit der unter 3.2. beschriebenen Formel gerechnet werden.

$$v = \frac{Q}{A}$$
$$v = \frac{0,12}{0,25^2 \cdot \frac{\pi}{4}} = 2,45 \text{ m/s}$$

$$\Delta_p = \rho \cdot a \cdot \Delta v$$

$$\Delta_p = 980 \cdot 1120 \cdot (2,45 - 0) \cdot 10^{-5}$$
$$= 26,89 \text{ bar}$$

$$p_{\max} = p_1 + \Delta_p$$

$$p_{\max} = 6 + 26,89 = 32,89 \text{ bar}$$

Bestimmung des erforderlichen Gasvolumens:

$$p_0 \leq 0,9 \cdot p_{\min}$$

$$p_0 \leq 0,9 \cdot 5 = 4,5 \text{ bar}$$

$$V_0 = \frac{m \cdot v^2 \cdot 0,4}{2 \cdot p_1 \cdot \left[\left(\frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{1}{k}} - 1 \right] \cdot 10^2} \cdot \left(\frac{p_1}{p_0} \right)^{\frac{1}{k}}$$

$$\text{mit } m = V \cdot \rho = \frac{\pi}{4} \cdot D^2 \cdot L \cdot \rho$$

$$V_0 = \frac{\frac{\pi}{4} \cdot 0,25^2 \cdot 2000 \cdot 980 \cdot 2,45^2 \cdot 0,4}{2 \cdot 7 \cdot \left[\left(\frac{11}{7} \right)^{\frac{1}{1,4}} - 1 \right] \cdot 10^2} \cdot \left(\frac{7}{4,5} \right)^{\frac{1}{1,4}}$$

$$V_0 = 1641 \text{ l}$$

Gewählt:

4 Stück Schockabsorber
SB35AH-450

4. KENNGRÖSSEN

4.1. ERKLÄRUNGEN, HINWEISE

4.1.1 Betriebsüberdruck

siehe Tabellen (kann bei ausländischen Abnahmen vom Nennndruck abweichen).

4.1.2 Nennvolumen

siehe Tabellen

4.1.3 Effektives Gasvolumen

siehe Tabellen, basierend auf Nennmaßen. Dieses weicht geringfügig vom Nennvolumen ab und ist bei der Berechnung des Nutzvolumens einzusetzen.

Bei den Membranspeichern entspricht das effektive Gasvolumen dem Nennvolumen.

4.1.4 Nutzvolumen

Flüssigkeitsvolumen, das zwischen den Betriebsdrücken p_2 und p_1 zur Verfügung steht.

4.1.5 Gasfüllung

Hydro-Speicher dürfen nur mit Stickstoff gefüllt werden.

Keine anderen Gase verwenden.

Explosionsgefahr!

Grundsätzlich darf nur Stickstoff der Klasse 4.0 mit einer Filtration $< 3 \mu\text{m}$ eingefüllt werden.

Wenn andere Gase verwendet werden sollen, sprechen Sie uns bitte an, wir helfen Ihnen gerne weiter.

Anlieferungszustand mit Konservierungsdruck. Höhere Vorfülldrücke sind nach Absprache möglich.

4.1.6 Zulässiges Druckverhältnis

Verhältnis von maximalem Betriebsdruck p_2 zu Gasfülldruck p_0 .

Siehe Prospektteil:

- HYDAC Speichertechnik Nr. 3.000

4.1.7 Allgemeine Sicherheitshinweise

Am Speicherbehälter dürfen weder Schweiß- noch Lötarbeiten und keinerlei mechanische Arbeiten vorgenommen werden.

Nach dem Anschließen der Hydraulikleitung ist diese vollständig zu entlüften.

Arbeiten an Anlagen mit Hydrodämpfern (Reparaturen, Anschließen von Manometern, u.ä.) dürfen erst nach Ablassen des Flüssigkeitsdruckes und des Gasvorfülldrucks ausgeführt werden.

Die Betriebsanleitung ist zu beachten!

- Hydro-Blasenspeicher Nr. 3.201.BA
- Hydro-Membranspeicher Nr. 3.100.BA
- Hydro-Kolbenspeicher Nr. 3.301.BA

4.1.8 Einsatztemperatur und Betriebsmedium

Die zulässige Einsatztemperatur eines Hydrodämpfers ist abhängig von den Einsatzgrenzen der metallischen Werkstoffe und des Trennelements. Außerhalb dieser Temperaturbereiche müssen spezielle Materialien eingesetzt werden. Das Betriebsmedium ist außerdem zu beachten. Folgende Tabelle zeigt eine Auswahl an Elastomerwerkstoffen mit Temperaturbereich und einer groben Übersicht beständiger und nicht beständiger Flüssigkeiten, im Einzelfall ist die Beständigkeit nachzufragen und spezifisch zu prüfen:

Werkstoffe		Materialkennziffer ¹⁾	Speicherbauart	Temperaturbereich	Übersicht der Flüssigkeiten ²⁾	
					Beständig gegen	Nicht beständig gegen
NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	2	SB, SBO	-15 °C ... + 80 °C	<ul style="list-style-type: none"> ● Mineralöl (HL, HLP) ● Schwer entflammare Flüssigkeiten der Gruppen HFA, HFB, HFC ● Synthetische Ester (HEES) ● Wasser ● Seewasser 	<ul style="list-style-type: none"> ● Aromatische Kohlenwasserstoffe ● Chlorierte Kohlenwasserstoffe (HFD-S) ● Amine und Ketone ● Hydraulikflüssigkeiten der Gruppe HFD-R ● Kraftstoffe
		5	SB, SBO	-50 °C ... + 50 °C		
		9	SB, SBO	-30 °C ... + 80 °C		
ECO	Äthylenoxyd-Epichlorhydrin-Kautschuk	3	SB	-30 °C ... +120 °C	<ul style="list-style-type: none"> ● Mineralöl (HL, HLP) ● Schwer entflammare Flüssigkeiten der Gruppe HFB ● Synthetische Ester (HEES) ● Wasser ● Seewasser 	<ul style="list-style-type: none"> ● Aromatische Kohlenwasserstoffe ● Chlorierte Kohlenwasserstoffe (HFD-S) ● Amine und Ketone ● Hydraulikflüssigkeiten der Gruppe HFD-R ● Schwer entflammare Flüssigkeiten der Gruppen HFA und HFC ● Kraftstoffe
			SBO	-40 °C ... +120 °C		
IIR	Butyl-Kautschuk	4	SB	-50 °C ... +100 °C	<ul style="list-style-type: none"> ● Hydraulikflüssigkeiten der Gruppe HFD-R ● Schwerentflammare Flüssigkeit der Gruppe HFC ● Wasser 	<ul style="list-style-type: none"> ● Mineralöle und -fette ● Synthetische Ester (HEES) ● Aliphatische, chlorierte und aromatische Kohlenwasserstoffe ● Kraftstoffe
			SBO	-50 °C ... +120 °C		
FKM	Fluor-Kautschuk	6	SB, SBO	-10 °C ... +150 °C	<ul style="list-style-type: none"> ● Mineralöl (HL, HLP) ● Hydraulikflüssigkeiten der Gruppe HFD, ● Synthetische Ester (HEES) ● Kraftstoffe ● Aromatische Kohlenwasserstoffe ● Anorganische Säuren 	<ul style="list-style-type: none"> ● Amine und Ketone ● Ammoniak ● Skydrol und HyJet IV ● Wasserdampf

¹⁾ siehe Abschnitt 4.2. Typenbezeichnung, Materialkennziffer, Speicherblase/-Membran

²⁾ weitere auf Anfrage

4.2. TYPENBEZEICHNUNG

Pulsationsdämpfer, Saugstromstabilisator, Druckstoßdämpfer

Nicht alle Kombinationen sind möglich.

Bestellbeispiel. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit HYDAC auf.

SB330 P - 10 A 1 / 112 U - 330 AI

Baureihe

- SB... = mit Blase
- SBO... = mit Membrane

Typenkennbuchstabe

- A = Druckstoßdämpfer
- AH = High Flow Druckstoßdämpfer
- P = Pulsationsdämpfer
- PH = High Flow Pulsationsdämpfer
- S = Saugstromstabilisator

Nennvolumen [l]

Flüssigkeitsanschluss

- A = Gewindeanschluss
- E = Gewindeanschluss bei Schweißkonstruktion (nur bei Membranspeicher)
- F = Flansch ¹⁾

Typenkennzahl

- 1 = Standardausführung (nicht bei geschraubten Membranspeichern bzw. Druckstoßdämpfern)
- 2 = Nachschaltausführung ²⁾
- 6 = Standardausführung bei geschraubten Membranspeichern vom Typ SBO...P-...A6

Materialkennziffer

abhängig vom Betriebsmedium
Standardausführung = 112 für Mineralöle

Flüssigkeitsanschluss

- 1 = C-Stahl
- 2 = hochfester Stahl
- 3 = nichtrostender Stahl ³⁾
- 4 = chemisch vernickelt (Innenbeschichtung) ²⁾
- 6 = TT-Stahl
- 7 = andere Materialien

Speicherkörper

- 0 = Kunststoff (Innenbeschichtung) ²⁾
- 1 = C-Stahl
- 2 = chemisch vernickelt (Innenbeschichtung) ²⁾
- 4 = nichtrostender Stahl ²⁾³⁾
- 6 = TT-Stahl
- 7 = andere Materialien

Speicherblase ⁴⁾ / Membrane

- 2 = NBR ⁵⁾
- 3 = ECO
- 4 = IIR
- 5 = NBR ⁵⁾
- 6 = FKM
- 7 = andere Materialien (z.B. PTFE, EPDM, ...)

Abnahmekennziffer

- U = Europäische Druckgeräterichtlinie (DGRL)

Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]

Anschluss

- AI = ISO 228 (BSP), Standardanschluss
- BI = DIN 13 nach ISO 965/1 (metrisch) ¹⁾
- CI = ANSI B1.1 (UNF-Gewinde, Abdichtung nach SAE-Norm) ¹⁾
- DI = ANSI B1.20 (NPT-Gewinde) ¹⁾

SBO250P-0,075E1 und für SBO210P-0,16E1:

- AK = ISO 228 (BSP), Standardanschluss

¹⁾ Ausführung im Klartext angeben

²⁾ nicht bei allen Ausführungen lieferbar

³⁾ von Typ und Druckstufe abhängig

⁴⁾ bei Bestellung einer Ersatzblase kleinste Behälterbohrung angeben

⁵⁾ Temperaturbereiche beachten, siehe Abschnitt 4.1.8

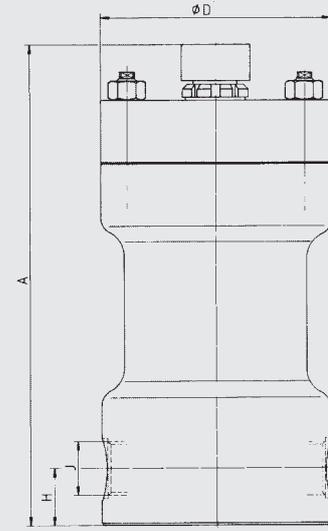
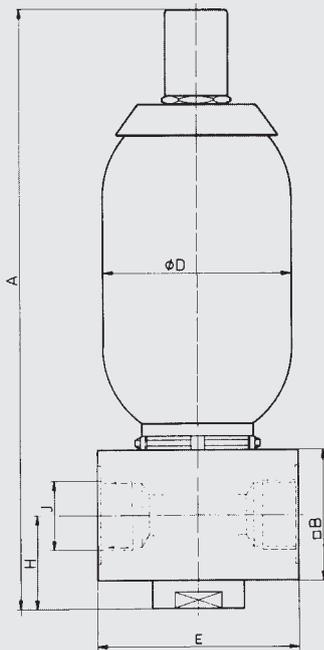
4.3. ABMESSUNGEN UND ERSATZTEILE

4.3.1 Pulsationsdämpfer Blasenspeicher

SB330/550P(PH)-...

SB800P-...

SB1000P-...



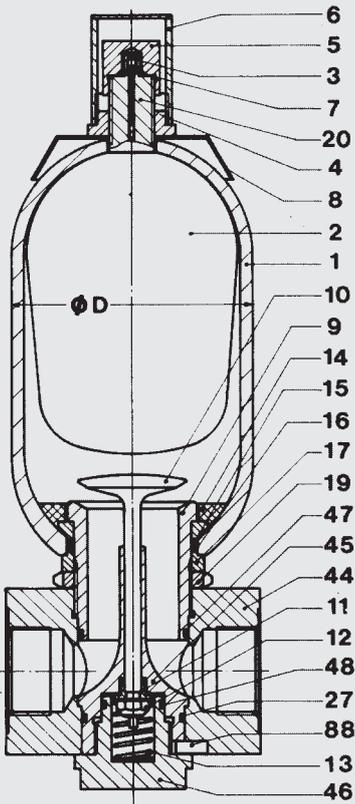
Abmessungen SB

Nennvolumen [l]	max. Betriebsdruck (DGRL) [bar]	eff. Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]	A [mm]	□ B [mm]	Ø D [mm]	E [mm]	H [mm]	J ²⁾ Gewinde ISO 228	Baureihe
1	330	1	11	365	80	118	120	57	G 1 1/4	SB330P
	550		13	384	70	121		53		SB550P
1,5	800 ³⁾	1,3	36	346	–	160	–	55	1)	SB800P
	1000 ³⁾		94	414	–	215	–	49		SB1000P
2,5	330	2,4	16	570	80	118	120	57	G 1 1/4	SB330P
	550	2,5	20	589	70	121		53		SB550P
4	330	3,7	18	455	80	171	150	57	G 1 1/2	SB330P
			26	491	100			85		SB330PH
5	550	4,9	26	917	70	121	120	53	G 1 1/4	SB550P
6	330	5,7	20	559	80	171		150		57
			28	593	100		85		SB330PH	
10	330	9,3	40	620	130x140	229	150	100	SAE 2" - 6000 psi	SB330P
			50	652				100		85
13	330	12	48	712	100	229	150	85	G 1 1/2	SB330P
20		18,4	70	920				85		SB330P
	24	330	23,6	80	952	130x140	229	150	100	SAE 2" - 6000 psi
82				986	100				85	
32	330	33,9	100	1445	130x140	229	150	85	G 1 1/2	SB330P
			110	1475				100		100

¹⁾ M56x4, Hochdruckanschluss DN 16, andere auf Anfrage
²⁾ Standardanschlussbezeichnung = AI, andere auf Anfrage
³⁾ Sonderausführung, auf Anfrage

Ersatzteile

SB...P



Benennung	Pos.
Blase komplett*	
bestehend aus:	
Blase	2
Gasventileinsatz	3
Haltemutter	4
Hutmutter	5
Schutzkappe	6
O-Ring	7
Dichtungssatz*	
bestehend aus:	
O-Ring	7
Kammerungsring	15
O-Ring	16
Stützring	23
O-Ring	27
O-Ring	47
O-Ring	48
Geteilter Ring*	14
Gasventileinsatz*	3

* empfohlene Ersatzteile

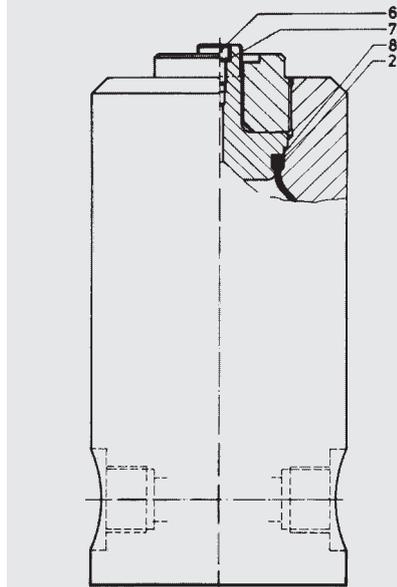
Benennung	Pos.
Anschluss komplett	
bestehend aus:	
Ölventilkörper	9
Ventilteller	10
Dämpfungsbuchse	11
Sicherungsmutter	12
Ventilfeder	13
Geteilter Ring	14
Kammerungsring	15
O-Ring	16
Distanzring	17
Nutmutter	19
Stützring (nur bei 330 bar)	23
O-Ring	27
Anschlussstück	44
Umlenkstück	45
Kappe	46
O-Ring	47
O-Ring	48
Passfeder	88

O-Ring-Abmessungen [mm]

Baureihe	Nennvolumen	Pos. 7	Pos. 16	Pos. 27	Pos. 47	Pos. 48
SB330P	1- 6 l	7,5x2	55x3,5 ¹⁾	42,2x3 ¹⁾	46x3 ¹⁾	24,2x3 ¹⁾
SB550P	1- 5 l	7,5x2	50,17x5,33 ¹⁾	37,82x1,78 ¹⁾	40,94x2,62 ¹⁾	23,52x1,78 ¹⁾
SB330P/PH	10-32 l/4+6 l	7,5x2	80x5 ¹⁾	57,2x3 ¹⁾	67,2x3 ¹⁾	37,2x3 ¹⁾
SB330PH	10-32 l	7,5x2	100x5 ¹⁾	64,5x3 ¹⁾	84,5x3 ¹⁾	44,2x3 ¹⁾

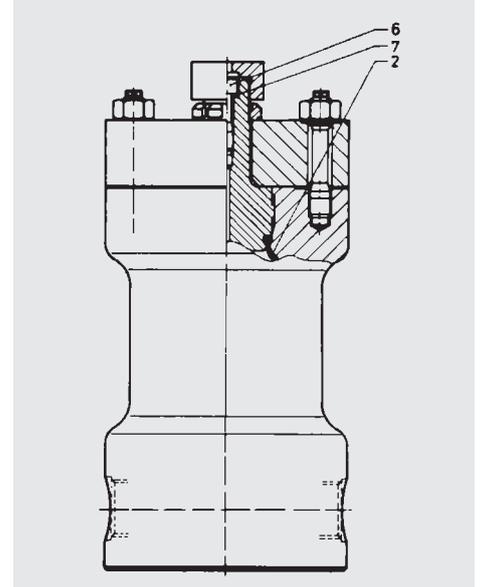
¹⁾ bei Kennziffer 663 bzw. 665 geänderte Abmessungen

SB800P



Benennung	Pos.
Blase	2
Füllschraube	6
Dichtring U 9,3x13,3x1	7
Stützring	8

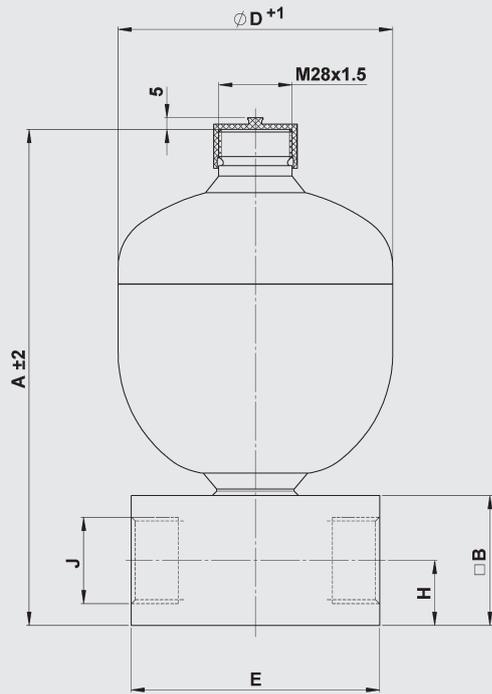
SB1000P



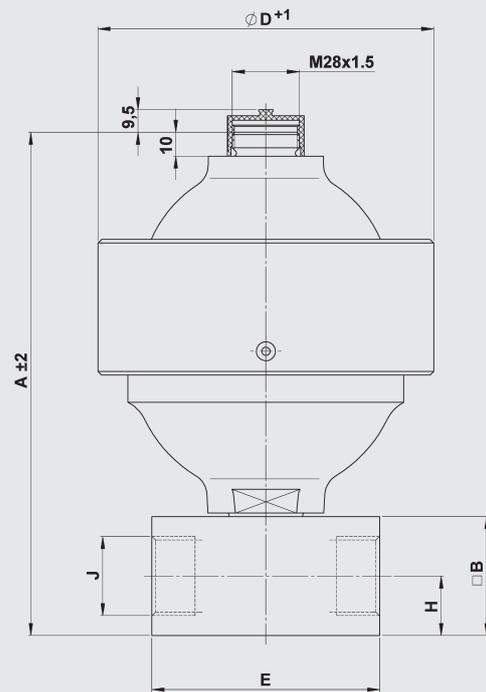
Benennung	Pos.
Blase	2
Füllschraube	6
Dichtring	7

4.3.2 Pulsationsdämpfer Membranspeicher

SBO...P...E



SBO...P...A6



Abmessungen SBO

Nennvolumen [l]	max. Betriebsdruck (DGRL)		Gewicht [kg]	A [mm]	□ B [mm]	Ø D [mm]	E [mm]	H [mm]	J Gewinde ISO 228	Baureihe und Anschlussform ¹⁾
	C-Stahl [bar]	NIRO [bar]								
0,075	250	–	0,9	131	–	64	6 kt. 41	13	G 1/4	SBO250P-...E1...AK
0,16		180	1	143	–	74				SBO210P-...E1...AK
0,32	210	160	2,6	175	50	93	80	25	G 1/2	SBO210P-...E1...AI
0,5		–	3	192		105				
0,6	330	–	5,6	222	60	115	105	30	G 1	SBO330P-...E1...AI
0,75	210	140	5,1	217		121				SBO210P-...E1...AI
1	200	–	6	231		136				SBO200P-...E1...AI
1,4	140	–	6,2	244		145				SBO140P-...E1...AI
	210	–	7,7	250		150				SBO210P-...E1...AI
	250	–	8,2	255		153				SBO250P-...E1...AI
2	100	100	6,3	261		160				SBO100P-...E1...AI
	210	–	8,9	267		167				SBO210P-...E1...AI
3,5	250	–	13,5	377		170				SBO250P-...E1...AI
4	–	50	7,9	368		158				SBO50P-...E1...AI
	–	250	13,5	377	170	SBO250P-...E1...AI				
0,25	500	350	5,2 (6,3)	162	50	115 (125)	80	25	G 1/2	SBO500P-...A6...AI
0,6	450	250	8,9 (9,1)	202	60	140 (142)	95	30	G 1	SBO450P-...A6...AI
1,3	400	–	13,8	267		199	SBO400P-...A6...AI			
2	250	180	15,6	285		201	SBO250P-...A6...AI			
2,8	400	–	24,6	308		252	SBO400P-...A6...AI			
4		–	36,6	325		287				

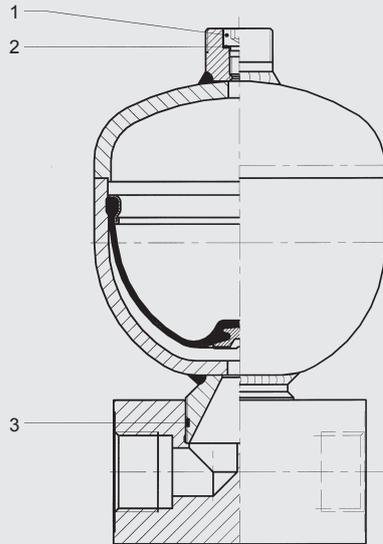
geschweißt

geschraubt

¹⁾ Standardanschlussbezeichnung = AK bzw. AI, andere auf Anfrage
() Klammerwerte sind abweichende Maße bei NIRO-Ausführung

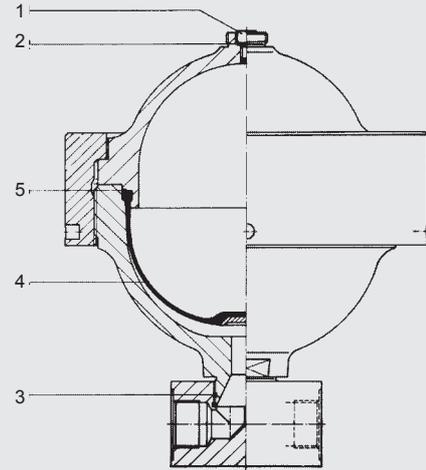
Ersatzteile

SBO...P...E



Benennung	Pos.
Füllschraube	1
Dichtring	2
Dichtring	3

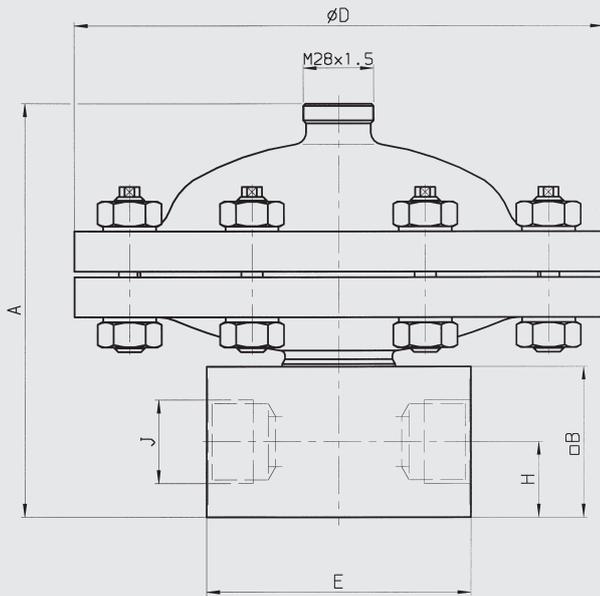
SBO...P...A6



Benennung	Pos.
Füllschraube	1
Dichtring	2
Dichtring	3
Membrane	4
Stützring	5

4.3.3 Pulsationsdämpfer gegen aggressive Medien

SBO...P-...A6/347...(PTFE)



Pulsationsdämpfer aus nichtrostendem Stahl mit PTFE-beschichteter Membrane.
Auch ohne Anschlussblock lieferbar.

zulässige Betriebstemperatur:
-15 °C ... +80 °C

zulässiges Druckverhältnis $p_2 : p_0 = 2 : 1$

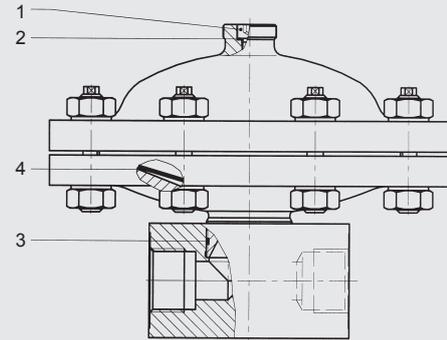
Abmessungen

Nennvolumen	max. Betriebsdruck (DGRL)	Gewicht	A	□ B	Ø D	E	H	J ¹⁾ Gewinde
[l]	[bar]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	ISO 228
0,2	40	11	140	60	210	105	30	G 1
	250	27	197		230			
0,5	40	12	165		210			
	250	26	200		230			

¹⁾ Standardanschlussbezeichnung = AI, andere auf Anfrage

Ersatzteile

SBO...P-...A6/347...(PTFE)



Benennung	Pos.
Füllschraube	1
Dichtring	2
Dichtring	3
Membrane	4

SBO...(P)...A4/777... (PVDF/PTFE)

Bild 1

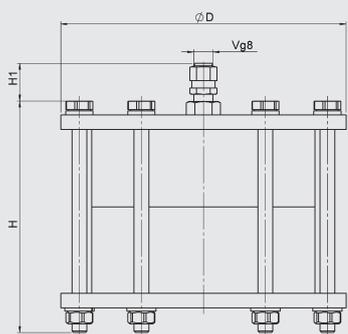
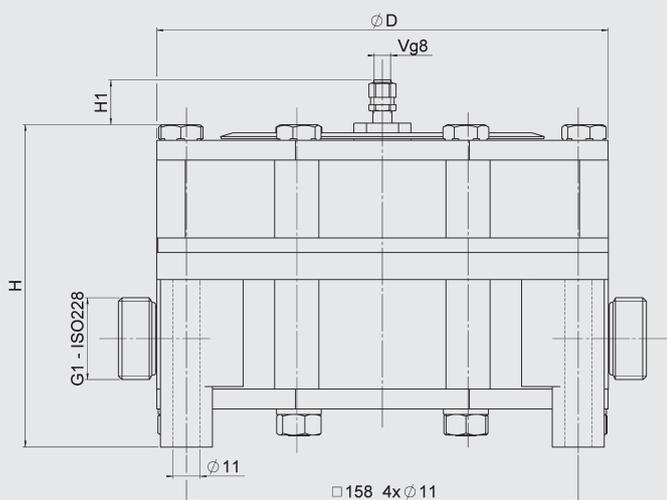


Bild 2



Pulsationsdämpfer aus PVDF mit PTFE-beschichteter Membrane.

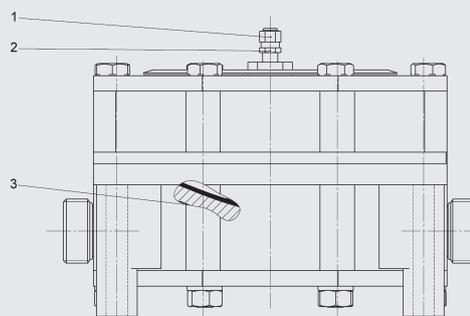
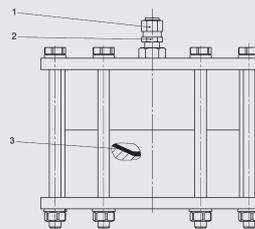
Zulässige Betriebstemperatur:
-10 °C ... +65 °C

zulässiges Druckverhältnis $p_2 : p_0 = 2 : 1$

Abmessungen

Nennvolumen	max. Betriebsüberdruck (DGRL)	Gewicht	Ø D	H	H1	Bild
[l]	[bar]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	
0,08	10	1,5	115	94	15	1
0,2	10	5,7	182	128	20	2
	16	6,4		130	18	
	25			168	20	
0,5	10	6		170	19	
	16	6,8				
	25					

SBO...(P)...A4/777... (PVDF/PTFE)

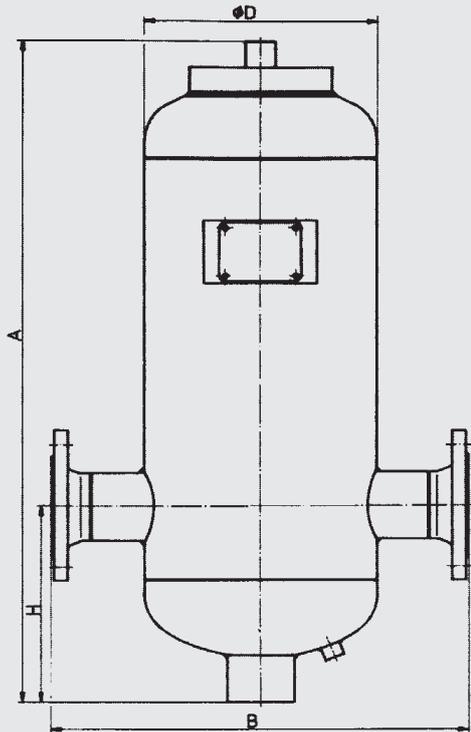


Benennung	Pos.
Gasventil komplett	1
Gasventileinsatz Messing / Niros	2
Membrane	3

Eine entsprechende Bedienungsanleitung ist auf Anfrage erhältlich.

4.3.4 Saugstromstabilisator

SB16S



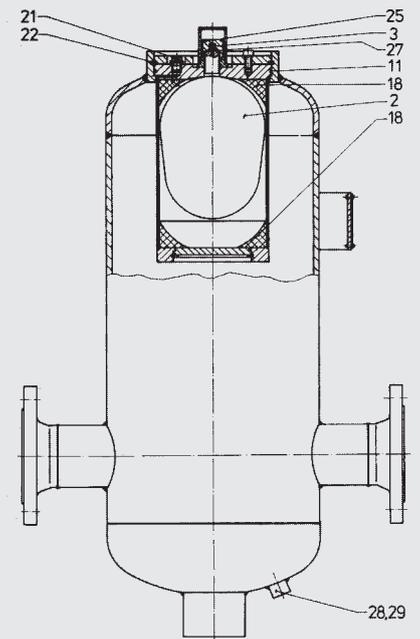
Abmessungen

SB16S - zul. Betriebsüberdruck 16 bar (DGRL)								
Nennvolumen [l]	Flüssigkeitsvolumen [l]	eff. Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]	A [mm]	B [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	DN*
12	12	1	40	580	425	219	220	65
25	25	2,5	60	1025				
40	40	4	85	890	540	300	250	80
100	100	10	140	1150	650	406	350	100
400	400	35	380	2050	870	559	400	125

weitere Druckstufen 25 bar, 40 bar; sonstige auf Anfrage.
andere Flüssigkeitsvolumen auf Anfrage.

* nach EN1092-1/11 /B1/PN16

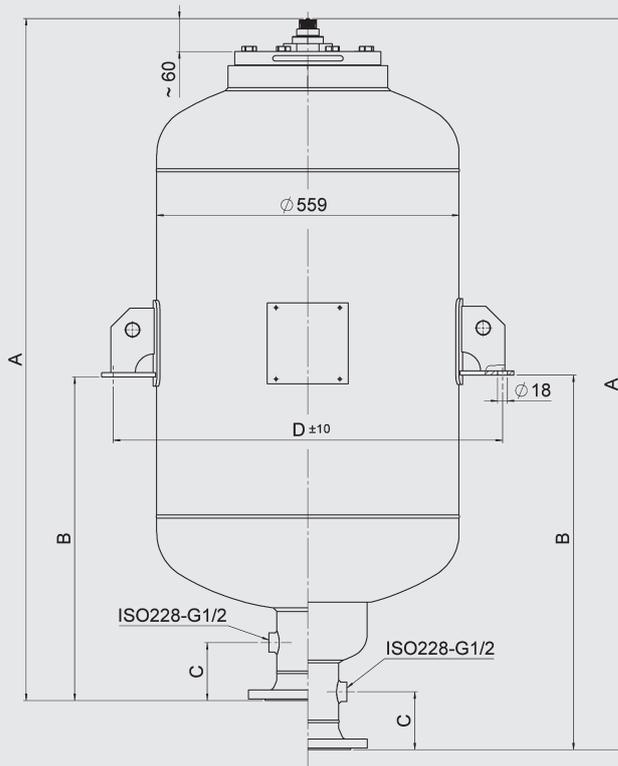
Ersatzteile



Benennung	Pos.
Speicherblase	2
Gasventileinsatz	3
O-Ring	11
Einlegering, 2x	18
Verschlusschraube	21
Haltering	22
Hutmutter	25
O-Ring	27
Dichtring	28
Verschlusschraube	29

4.3.5 Druckstoßdämpfer

SB16/35A SB16/35AH



Abmessungen

SB16/35A

zul. Betriebsüberdruck 16/35 bar (DGRL)

Nennvolumen [l]	eff. Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]		A (ca.) [mm]		B (ca.) [mm]		C (ca.) [mm]		D ±10 [mm]	
		SB16A	SB35A	SB16A	SB35A	SB16A	SB35A	SB16A	SB35A	SB16A	SB35A
100	106	110	144	854	881	398	418	108	121	720	728
150	149	127	171	1044	1076	493	578				
200	203	149	208	1275	1318	691	699				
300	288	178	261	1644	1701	920	937				
375	374	214	315	2020	2086	1063	1083				
450	453	244	364	2361	2436	1234	1258				

Flansch nach EN1092-1/11 / DN100 / PN16 bzw. PN40
andere auf Anfrage

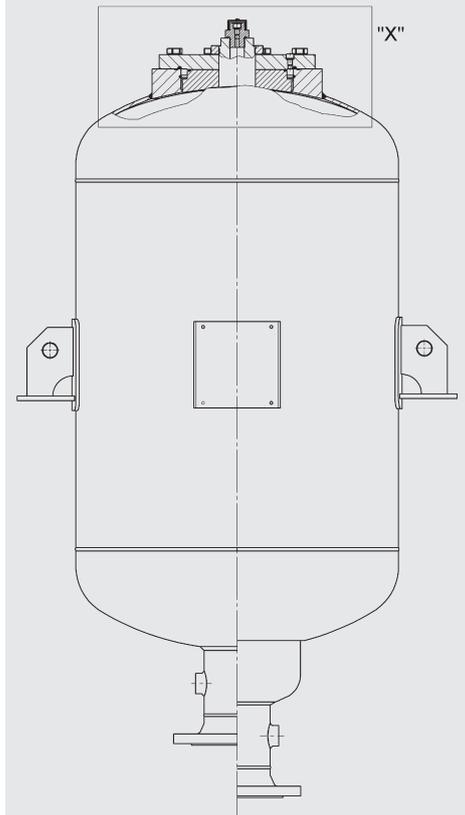
SB16/35AH

zul. Betriebsüberdruck 16/35 bar (DGRL)

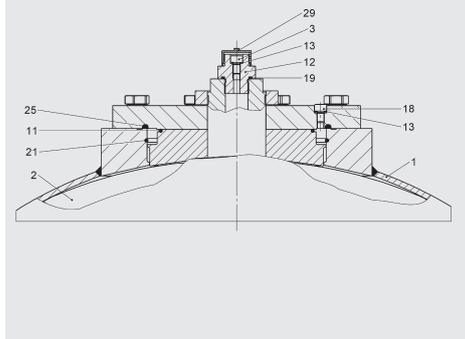
Nennvolumen [l]	eff. Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]		A (ca.) [mm]		B (ca.) [mm]		C (ca.) [mm]		D ±10 [mm]	
		SB16AH	SB35AH	SB16AH	SB35AH	SB16AH	SB35AH	SB16AH	SB35AH	SB16AH	SB35AH
100	106	118	153	945	971	488	508	108	121	720	728
150	149	135	180	1135	1166	638	641				
200	203	157	217	1366	1408	754	762				
300	288	186	270	1735	1791	988	1000				
375	374	222	324	2111	2176	1127	1146				
450	453	252	373	2452	2526	1298	1321				

Flansch nach EN1092-1/11 / DN100 / PN16 bzw. PN40
andere auf Anfrage

Ersatzteile



Einzelheit "X"



Benennung	Pos.
-----------	------

Blase Baugruppe	2
------------------------	---

Gasventil komplett
bestehend aus:

Verschlusschraube	3
Gasventilkörper	12
Dichtring	13
O-Ring	19
Schutzkappe	29

Dichtungssatz
bestehend aus:

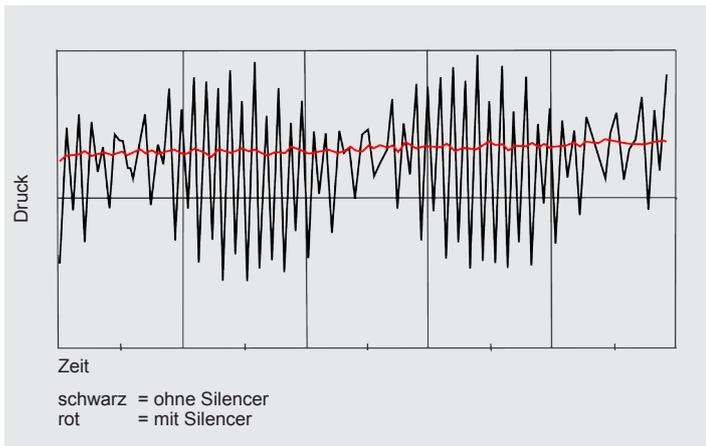
O-Ring	11
Dichtring	13
Entlüftungsschraube	18
O-Ring	19
Sicherungsring	21
O-Ring	25

Speicherkörper (Pos.1) nicht als Ersatzteil lieferbar

5. SILENCER

5.1. ANWENDUNG

Silencer Flüssigkeitsschalldämpfung Typ SD...



5.1.1 Allgemeines

Alle Verdränger-Pumpen wie z. B. Axial- und Radialkolben-, Flügelzellen-, Zahnrad- oder Schraubenspindelpumpen erzeugen Volumen- und Druckschwankungen, die sich durch Auftreten von Vibrationen und Geräuschen bemerkbar machen. Geräusche werden nicht nur durch die Pumpe erzeugt und angestrebt. Vielmehr sind sie auch das Ergebnis mechanischer und durch die Flüssigkeitspulsation verursachter Schwingungen, die übertragen auf größere Flächen einen Verstärkereffekt erfahren. Isolation, Einsatz flexibler Schläuche und Schalldämmhauben können nur teilweise befriedigende Lösungen darstellen, da sie die Übertragung in andere Bereiche nicht verhindern.

5.1.2 Einsatzfälle

In Fahrzeugen, Werkzeugmaschinen, Kunststoffmaschinen, Flugzeugen, Schiffen, hydraulischen Antriebsstationen und anderen Systemen mit großer "Oberfläche" sind Einsatzgebiete zur Minderung des Geräuschpegels.

5.1.3 Wirkungsweise

Der HYDAC-SILENCER-Flüssigkeitsschalldämpfer basiert auf dem Prinzip einer Ausdehnungskammer mit Interferenzleitung. Durch Reflektion der Schwingungen innerhalb des SILENCER wird der Großteil der Schwingungen über ein breites Frequenzspektrum gedämpft.

5.1.4 Aufbau

Der HYDAC-SILENCER-Flüssigkeitsschalldämpfer besteht aus einem geschweißten oder geschmiedeten äußeren Gehäuse, einem Innenrohr und zwei gegenüberliegend angeordneten Rohrleitungsanschlüssen.

Der SILENCER hat keine bewegten Teile und auch keine Gasfüllung, sodass er keinerlei Wartung bedarf.

Der HYDAC-SILENCER-Flüssigkeitsschalldämpfer kann für Mineralöle, Phosphorsäure-Ester und Wasserglykol eingesetzt werden. Für andere Flüssigkeiten ist die Ausführung in nichtrostendem Stahl möglich.

5.1.5 Sonderausführung

SILENCER können auch als Membran- oder Kolbenspeicher ausgeführt werden. Bei Bedarf bitte anfragen.

5.1.6 Einbau

Zur Minderung der Übertragung mechanischer Schwingungen ist es zu empfehlen, eine Anschlussseite mit einem flexiblen Schlauch zu verbinden.

Die Einbaulage des Dämpfers ist beliebig, wobei die Strömungsrichtung zu beachten ist.

Die Betriebsanleitung ist zu beachten!
Nr. 3.701.BA

5.2. AUSLEGUNG

Silencer

Die Auslegung des HYDAC-SILENCER-Flüssigkeitsschalldämpfers ist derart durchgeführt, dass sich kleine Bauvolumen bei möglichst großer Dämpfung ergeben. Ausgangsbasis für die Auswahltablette ist die Festlegung des Durchgangsdämmmaßes D ab 20 dB.

$$D = 20 \cdot \log \frac{\Delta p_o}{\Delta p_m}$$

Δp_o = Druckschwankungsbreite ohne Silencer

Δp_m = Druckschwankungsbreite mit Silencer

Für die Auswahl des Dämpfers sind zu berücksichtigen:

- 1) die Größe des Silencerkörpers
- 2) die Grundfrequenz f der Pumpe

$$f = i \cdot n / 60 \text{ in Hz}$$

i = Anzahl der Verdrängerelemente

n = Drehzahl in min^{-1}

5.2.1 Berechnungsbeispiel

Gegeben:

Axialkolbenpumpe mit 9 Kolben

Drehzahl: 1500 min^{-1}

Anschluss: G1 entspricht $D_i = 19 \text{ mm}$

Durchflussmenge: 300 l/min

Betriebsmedium: Mineralöl

max. Betriebsdruck: 210 bar

Lösung:

Grundfrequenz f

$$f = i \cdot n / 60 \text{ in Hz}$$

$$= 9 \cdot 1500 / 60$$

$$= 225 \text{ Hz}$$

Mit der Berechnung der Grundfrequenz und der Systemdaten (z.B. Rohrleitungslänge, Armaturen, Druck, Temperatur, usw.) können wir Ihnen einen passenden Silencer auslegen. Die benötigten Daten können Sie anhand unseres Fragebogens bequem und schnell am PC ausfüllen und uns zusenden. Siehe www.hydac.com oder im Prospektteil

- HYDAC Speichertechnik
Nr. 3.000

HYDAC Technology GmbH
Vertriebsregional
66280 Buchbach/Blau, Deutschland
Tel: +49 (0) 69 97 120-121
Fax: +49 (0) 69 97 120-464
Internet: www.hydac.com
E-Mail: speichertechnik@hydac.com

SILENCER-FRAGEBOGEN
(technische Änderungen vorbehalten)

Firma: _____ Projektbezeichnung: _____
Name, Vorname: _____ Anwendung: _____ Stock / art: _____
E-Mail: _____ Bedarf: _____ als Ersatzteil □ Erstausslegung
Telefon: _____

Systembeschreibung:

Pumpe: A1WS011 Verdrängertyp: Axial/Platten GF Auslegungsdruk: 310 bar Anschluss SD ein: SAE 1 1/4" 3000 psi
Pumpendrehzahl: 1500 min⁻¹ Verdrängerrate: 300 l/min Anschluss SD aus: SAE 1 1/4" 3000 psi
Flüssigkeit: Mineralöl Viskosität: 100 mm²/s Dichte der Flüssigkeit: 850 kg/m³ Auslegungstemperatur: 50 °C

Element Nr.	Länge [m]	Ø innen [m]	Ø außen [m]	Folgeknotenart	Schlauchtyp
E1	0,5	0,025	0,025	gerader Anschluss	
E2	0,4	-	0,200	gerader Anschluss	
E3	1,5	Ø 0,25	Ø 0,40	Verengung	KSP (DIN EN 856)
E4	0,8	Ø 0,25	Ø 0,25	Druckoberflächenventil	
E5	0,2	Ø 0,25	Ø 0,25	hochfeste Bolze	
E6	0,8	Ø 0,25	Ø 0,25	Spannventil	

Auslegungsdaten bitte hier eintragen:

Pumpe: _____ Verdrängertyp: _____ Auslegungsdruk: _____ bar Anschluss SD ein: _____
Pumpendrehzahl: _____ min⁻¹ Verdrängerrate: _____ l/min Verdrängerrate: _____ l/min Anschluss SD aus: _____
Flüssigkeit: _____ Viskosität: _____ mm²/s Dichte der Flüssigkeit: _____ kg/m³ Auslegungstemperatur: _____ °C

Element Nr.	Länge [m]	Ø innen [m]	Ø außen [m]	Folgeknotenart	Schlauchtyp
E1					
E2					
E3					
E4					
E5					
E6					
E7					
E8					
E9					
E10					
E11					
E12					

Bemerkungen: _____

Ort, Datum: _____ Unterschrift: _____

5.3. TYPENBEZEICHNUNG

Nicht alle Kombinationen sind möglich.

Bestellbeispiel. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit HYDAC auf.

SD330 M - 4.2 / 212 U - 330 AD/AD

Baureihe

Typenkennbuchstabe

ohne Angabe = bei SD330

- B = Blasenspeichergrundkörper*
- K = Kolbenspeichergrundkörper*
- M = Membranspeichergrundkörper*

Nennvolumen [l]

Dämpfertyp

- 0 = ohne Rohr
- 1 = Dämpfer für Frequenzen > 500 Hz
- 2 = Schmalbanddämpfer - DR
- 3 = Breitbanddämpfer - DR

Behälterwerkstoff

- 1 = C-Stahl
- 2 = C-Stahl mit Korrosionsschutz*

Dichtungswerkstoff

- 2 = NBR (-15 °C ... + 80 °C)
- 6 = FKM (-10 °C ... + 160 °C)

Abnahmekennziffer

- U = Europäische Druckgeräterichtlinie (DGRL)

Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]

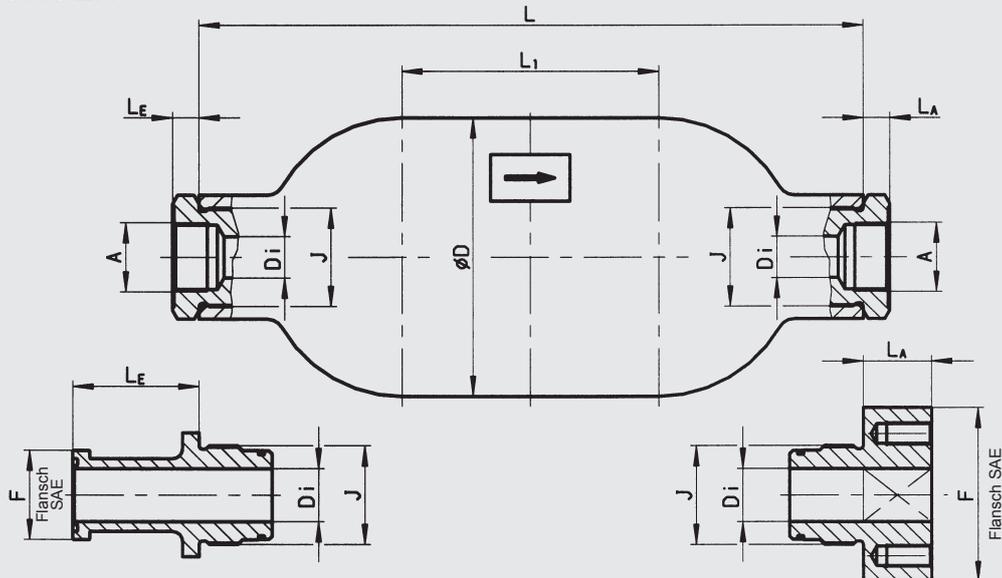
Anschluss Einlass/Auslass

siehe Tabelle 5.4.1

* nur auf Anfrage

5.4. ABMESSUNGEN

SD330



Nennvolumen [l]	L [mm]	L ₁ [mm]	Ø D [mm]	J ISO 228	Gewicht [kg]
1,3	250	–	114	G 1	6,5
1,8	355	155		G 1 1/4	5,5
4,2	346	–	168	G 1 1/2	12,5
4,7	420	155		G 2	11,4

5.4.1 Silencer-Anschlüsse

a) Gewindeanschluss nach ISO 228

Nennvolumen [l]	Flüssigkeitsanschluss A													
	AB G 3/8 D _i = 15 mm		AC G 1/2 D _i = 13 mm		AD G 3/4 D _i = 16 mm		AE G 1 D _i = 19 mm		AF G 1 1/4 D _i = 25 mm		AG G 1 1/2 D _i = 32 mm		GG G 1 1/2 D _i = J	
	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]
1,3	17	17	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1,8	–	–	13	13	13	13	30	30	33	33	–	–	–	–
4,2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Ohne Übergangsstück	
4,7	–	–	–	–	16	16	16	16	26	26	36	36	36	36

b) Flanschanschluss SAE J518 (Code 62 - 6000 psi)

Nennvolumen [l]	Flüssigkeitsanschluss F											
	FG SAE 1/2" D _i = 13 mm		FH SAE 3/4" D _i = 19 mm		FI SAE 1" D _i = 25 mm		FK SAE 1 1/4" D _i = 32 mm		FL SAE 1 1/2" D _i = 38 mm		FM SAE 2" D _i = 50 mm	
	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]	L _E [mm]	L _A [mm]
1,3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1,8	53	31	59	36	65	36	–	–	–	–	–	–
4,2	–	–	–	–	–	–	–	–	0	33	–	–
4,7	–	–	105	36	120	36	76	28	76	28	–	*

– nicht lieferbar

* auf Anfrage

6. ANMERKUNG

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen und/oder Betriebsbedingungen wenden Sie sich bitte an die entsprechende Fachabteilung. Technische Änderungen sind vorbehalten.

HYDAC Technology GmbH

Industriegebiet

66280 Sulzbach/Saar, Deutschland

Tel.: 0049 (0) 68 97 / 509 - 01

Fax: 0049 (0) 68 97 / 509 - 464

Internet: www.hydac.com

E-Mail: speichertechnik@hydac.com

